

Bezúdržbový uzatvárací ventil s vlnovcovým tesnením

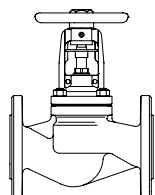
ARI-FABA®-Plus -

Priamy ventil s prírubami

- Typ schválenia DIN DVGW (EN-JS1049)
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV- skúška-č. TA 07 2016 C04
- TRB 801 Dodatok II č. 45 (okrem EN-JL1040)

Sivá liatina
Tvárna liatina
Liata oceľ
Kovaná oceľ
Antikorová
oceľ

Fig. 046



Strana 2-4

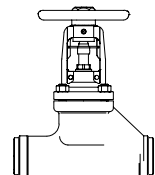
ARI-FABA®-Plus -

Priamy ventil s navarovacími koncami

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-skúška-č. TA 07 2016 C04
- TRB 801 Dodatok II č. 45

Kovaná oceľ

Fig. 040



Strana 5

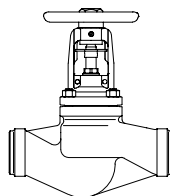
ARI-FABA®-Plus -

Priamy ventil s navarovacími koncami

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-skúška-č. TA 07 2016 C04
- TRB 801 Dodatok II č. 45

Liata oceľ

Fig. 040



Strana 6

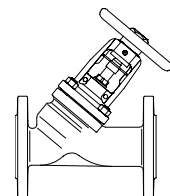
ARI-FABA®-Plus -

Y-ventil s prírubami

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-skúška-č. TA 07 2016 C04
- TRB 801 Dodatok II č. 45

Antikorová
oceľ

Fig. 069



Strana 7

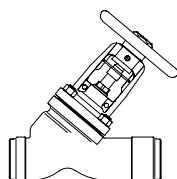
ARI-FABA®-Plus -

Y-ventil s navarovacími koncami

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-skúška-č. TA 07 2016 C04
- TRB 801 Dodatok II č. 45

Liata oceľ
Antikorová
oceľ

Fig. 066



Strana 8+9

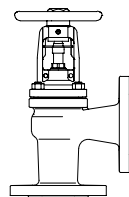
ARI-FABA®-Plus -

Rohový ventil s prírubami

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-skúška-č. TA 07 2016 C04
- TRB 801 Dodatok II č. 45 (okrem EN-JL1040)

Sivá liatina
Tvárna liatina
Liata oceľ

Fig. 047



Strana 10

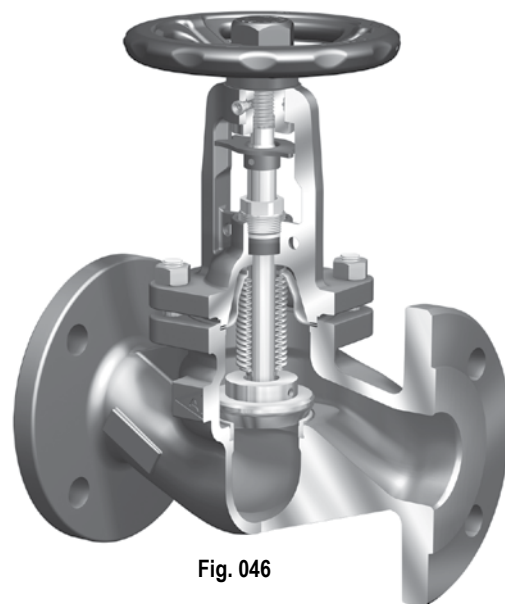


Fig. 046

Pre verzie ANSI
pozrite do dátového listu
„ARI-FABA®-Plus/-Supra ANSI“

Charakteristiky:

- Vlnovec s dvojitou stenou ako štandard
- Kužel so šikmou tesniacou plochou
- Vretno s jemným závitom
- Plochá maznica
- Zapustená aretačná skrutka
- Pri ventiloch zo sivej liatiny je vrchný diel z tvárnej liatiny
- Teplo odvádzajúci vrchný diel ventilu
- Vrchný diel ventilu optimalizovaný pre príslušenstvo
- Bezpečnostné tesnenie
- Ukazovateľ polohy ako štandard
- Nestúpajúce ručné ovládacie koleso
- Poistka proti pootočeniu, pre všetky svetlosti
- Vonkajší závit vretena
- Vretno s tvrdým závitom

Uzatvárací priamy ventil s prírubami a vlnovcom (sivá liatina, tvárna liatina, liata oceľ)

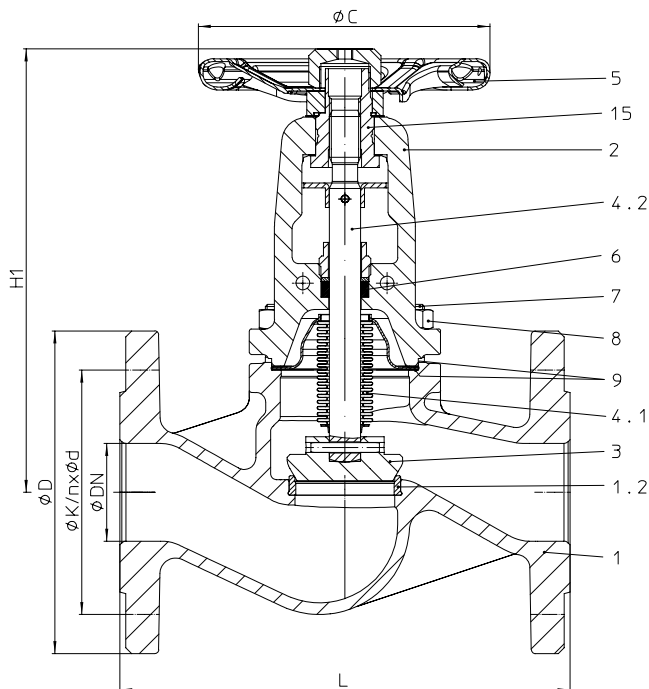


Fig. č.	Menovitý tlak	Materiál	Menovitá svetlosť
12.046	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.046	PN16	EN-JS1049	DN15-350
Skúška: • DIN DVGW-Reg. NG-4313AO 0772			
23.046	PN25	EN-JS1049	DN15-150
34.046	PN25	1.0619+N	DN200-400
35.046	PN40	1.0619+N	DN15-250

Skúška:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV- skúška č. TA 07 2016 C04
---------	--

Podľa noriem:	• EN 13709 (1.0619+N) • EN 13789 (EN-JL1040, EN-JS1049)
---------------	--

Tvar kužela:	• Kužel so šikmou tesniacou plochou ako štandard
--------------	--

Pri vysokých diferenčných tlakoch je potrebné použiť kužel pre vyrovnanie tlaku ! (pozrite strana 12)

Kusovník					
.	N.d.	Popis	Fig. 12.046	Fig. 22. / 23.046	Fig. 34. / 35. 046
1		Teleso ventilu	EN-JL1040, EN-GJL-250	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2		Sedlový krúžok	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		≤DN50: X20Cr13+QT, 1.4021+QT / ≥DN65: G19 9 NbSi, 1.4551
2		Vrchný diel ventilu	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT		GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Kužel	≤ DN200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (kalený) / ≥ DN250: P265GH, 1.0425 / Stellite 21		
4		Kompletná jednotka vretena	--		
4.1	x	Vlnovec	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
4.2		Vreteno	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
5		Ručné koleso	≤DN125: St (kataforetický náter) / ≥DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (epoxidový náter)		
6	x	Tesniaci krúžok	Čistý uhlík		
7		Skrutka so šesťhrannou hlavou	5.6	--	
7		Závrtná skrutka	--	25CrMo4, 1.7218	
8		Šesťhranná matica	--	C35E, 1.1181	
9	x	Ploché tesnenie	Čistý uhlík (CrNi laminovaný s uhlíkom)		
15	x	Puzdro so závitom	11SMn30+C, 1.0715+C		
		L Náhradné diely			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Stavebná dĺžka FTF Rada 1 podľa DIN EN 558																
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	1100

Rozmery																
Rozmery štandardnej príruby pozrite strana 14																
H1	(mm)	205	205	210	210	225	230	245	265	365	395	430	550	720	775	1015
ØC	PN16	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	225	300	400	520	520	640
	PN25	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	300	300	400	520	520	640
	PN40	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	--
		(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	--
Zdvih	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80	100
Hodnota Kvs	(m³/h)	5,3	7,2	12	16	28,5	43	75	105	170	270	405	675	1090	1460	2640
Hodnota Zeta	--	2,9	4,9	4,3	6,5	5	5,4	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,6	5,2	6,1	5,9
Hodnota Zeta ... s rozsahom tolerance z výpočtu hodnoty Kv podľa VDI/VDE 2173																

Váhy																
12. / 22. / 23.046	(kg)	3,7	4,5	5,6	6,9	8,9	11	15,3	21,1	32,4	51,6	74	147	247	404	524
34.046	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	168	268	395	629
35.046	(kg)	4,1	5,1	6,2	7,3	10,6	12,6	19,1	26,1	35	60,3	88	160	310	--	--

Informácie/obmedzenia technických predpisov musia byť dodržané!

Prevádzkové a montážne pokyny môžu byť stiahnuté na www.ari-armaturen.com.

ARI-ventily z EN-JL1040 nesmú byť prevádzkované v systémoch podľa TRD 110.

Osvedčenie k výrobe podľa TRB 801 č. 45 je k dispozícii. (Použitie mat. 45 EN-JL 1040 podľa TRB č. 45 nie je povolené.)

Technik, ktorý projektuje systém alebo zariadenie je zodpovedný za výber a správnosť ventilu.

Odolnosť a vhodnosť musí byť overená (pre informácie kontaktujte výrobcu, pozrite do prehľadu výrobku a zoznamu materiálovej odolnosti).

Uzatvárací priamy ventil s prírubami a vlnovcom (antikorová oceľ)

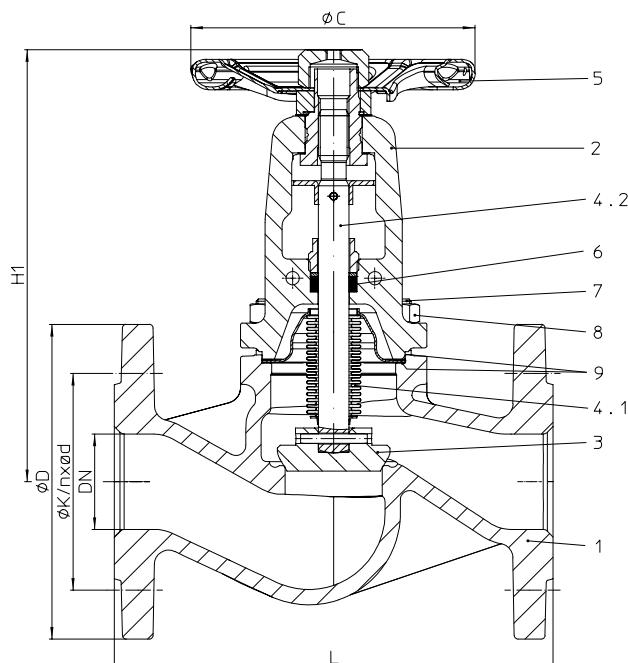


Fig. č.	Menovitý tlak	Materiál	Menovitá svetlosť
52.046	PN16	1.4408	DN15-250
62.046	PN16	1.4408 telo / 1.0619+N kryt	DN15-250
54.046	PN25	1.4408	DN200-250
64.046	PN25	1.4408 telo / 1.0619+N kryt	DN200-250
55.046	PN40	1.4408	DN15-150
65.046	PN40	1.4408 telo / 1.0619+N kryt	DN15-150

Skúška: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-skúška -č.. TA 07 2016 C04

Podľa normy: • EN 13709 (1.0619+N, 1.4408)

Tvar kužela: • Kužel so šikmou tesniacou plochou ako štandard

Pri vysokých diferenčných tlakoch je potrebné použiť kužel pre vyrovnanie tlaku ! (pozrite strana 12)

Kusovník				Fig. 52. / 54. / 55.046	Fig. 62. / 64. / 65.046
1	N.d.	Popis		GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
2		Teleso ventilu		GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Vrchný diel ventilu		X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4		Kužel		--	
4.1	x	Kompletná jednotka vretena		--	
4.2		Vlnovec		X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2		Vreteno		X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	x	Ručné koleso		≤DN125: St (kataforetický náter) / ≥DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (epoxidový náter)	
6		Tesniaci krúžok		Čistý uhlík	
7		Skrutka so šesťhrannou hranou		--	--
7		Závrtná skrutka		A4-70	25CrMo4, 1.7218
8		Šesťhranná matica		A4	C35E, 1.1181
9	x	Ploché tesnenie		Čistý uhlík (CrNi laminovaný s uhlíkom)	
L Náhradné diely					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----

Stavebná dĺžka FTF Rada 1 podľa DIN EN 558													
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	730

Rozmery													
Rozmery štandardnej príruby pozrite strana 14													
H1	(mm)	200	200	210	210	225	230	245	265	365	395	430	720
ØC	PN16	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	225	300	520
	PN25	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	300	400	520
	PN40	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	400	520
		(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	400	520
Zdvih	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	70
Hodnota Kvs	(m³/h)	5,3	7,2	12	16	28,5	43	75	105	170	270	405	1090
Hodnota Zeta	--	2,9	4,9	4,3	6,5	5	5,4	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,2
Hodnota Zeta ... s rozsahom tolerancie z výpočtu hodnoty Kv podľa VDI/VDE 2173													

Váhy													
52. / 54. / 62. / 55. / 64. / 65.046	(kg)	4,3	4,8	6,3	7,3	10,3	12,6	19	25	33	53	71	272

Informácie/obmedzenia technických predpisov musia byť dodržané!

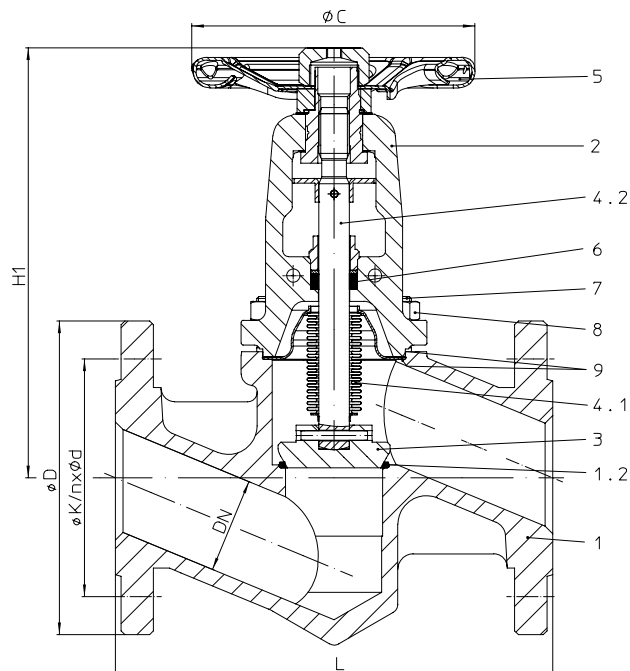
 Prevádzkové a montážne pokyny môžu byť stiahnuté na www.ari-armaturen.com.

Osvedčenie k výrobe podľa TRB 801 č. 45 je k dispozícii.

Technik, ktorý projektuje systém alebo zariadenie je zodpovedný za výber a správnosť ventilu.

Odolnosť a vhodnosť musí byť overená (pre informácie kontaktujte výrobcu, pozrite do prehľadu výrobu a zoznamu materiálovej odolnosti).

Uzatvárací priamy ventil s prírubami a vlnovcom (kovaná oceľ)



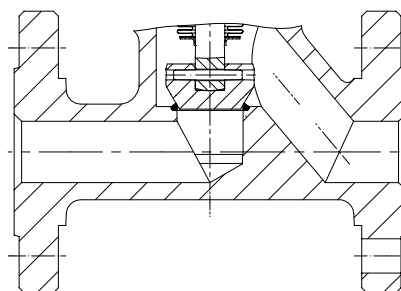
DN40-50

Fig. č.	Menovitý tlak	Materiál	Menovitá svetlosť
45.046	PN40 DN >50 pozrite Fig. 35.046 (1.0619+N)	1.0460	DN15-50

Skúška:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV- skúška č. TA 07 2016 C04
---------	--

Podľa normy:	• EN 13709 (1.0460)
--------------	---------------------

Tvar kužela:	• Kužel so šikmou tesniacou plochou ako štandard
--------------	--



DN15-32

Kusovník			
	N.d.	Popis	Fig. 45.046
1		Teleso ventila	P250 GH, 1.0460
1.2		Sedlo ventila	G19 9 NbSi, 1.4551
2		Vrchný diel ventila	GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Kužel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (kalený)
4		Kompletná jednotka vretena	
4.1	x	Vlnovec	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2		Vreteno	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
5	x	Ručné koleso	Fe P01, 1.0330 (kataforetický náter)
6		Tesniaci krúžok	Čistý uhlík
7		Závrtná skrutka	25CrMo4, 1.7218
8		Šesťhranná matica	C35E, 1.1181
9	x	Ploché tesnenie	Čistý uhlík (CrNi laminovaný s uhlíkom)
L Náhradné diely			

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Stavebná dĺžka FTF Rada 1 podľa DIN EN 558							
L	(mm)	130	150	160	180	200	230

Rozmery		Rozmery štandardnej príruby pozrite strana 14					
H1	(mm)	215	215	225	230	230	230
ØC (PN40)	(mm)	125	125	125	125	150	150
Zdvih	(mm)	6	6	8	8	13	13
Hodnota Kvs	(m³/h)	3,6	6,3	10	13	24	36
Hodnota Zeta	--	6,2	6,4	6,2	9,9	7,1	7,7

Hodnota Zeta ... s rozsahom tolerancie z výpočtu hodnoty Kv podľa VDI/VDE 2173

Váhy							
45.046	(kg)	3,8	4,8	5,5	7	10	12

Informácie/obmedzenia technických predpisov musia byť dodržané!

Prevádzkové a montážne pokyny môžu byť stiahnuté na www.ari-armaturen.com.

Osvedčenie k výrobe podľa TRB 801 č. 45 je k dispozícii.

Technik, ktorý projektuje systém alebo zariadenie je zodpovedný za výber a správnosť ventila.

Odolnosť a vhodnosť musí byť overená (pre informácie kontaktujte výrobcu, pozrite do prehľadu výrobku a zoznamu materiálovej odolnosti).

Uzatvárací priamy ventil s navarovacími koncami a vlnovcom (kovaná oceľ)

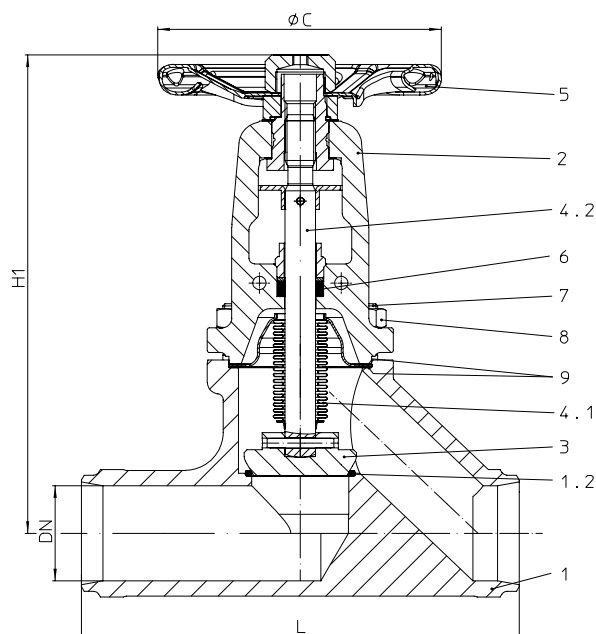


Fig. č.	Menovitý tlak	Materiál	Menovitá svetlosť
45.040	PN40	1.0460	DN15-50
	DN >50 pozrite Fig. 35.040 (1.0619+N)		

Navarovacie konce podľa DIN EN 12627 - 4 (pozrite strana 11)

Skúška:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV- skúška č. TA 07 2016 C04
Podľa normy:	• EN 13709 (1.0460)
Tvar kužela:	• Kužel so šikmou tesniacou plochou ako štandard

Kusovník			
.	N.d.	Popis	Fig.. 45.040
1		Teleso ventila	P250 GH, 1.0460
1.2		Sedlo ventila	G19 9 NbSi, 1.4551
2		Vrchný diel ventila	GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Kužel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (kalený)
4		Kompletná jednotka vretena	
4.1	x	Vlnovec	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2		Vreteno	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
5	x	Ručné koleso	Fe P01, 1.0330 (kataforetický náter)
6		Tesniaci krúžok	Čistý uhlík
7		Závrtná skrutka	25CrMo4, 1.7218
8		Šesthranná matica	C35E, 1.1181
9	x	Ploché tesnenie	Čistý uhlík (CrNi laminovaný s uhlíkom)
L Náhradné diely			

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Stavebná dĺžka ETE Rada 1 podľa DIN EN 12982							
L	(mm)	130	150	160	180	200	230

Rozmery		Navarovacie konce podľa DIN EN 12627 - 4 (pozrite strana 11)					
H1	(mm)	215	215	225	230	250	255
ØC (PN40)	(mm)	125	125	125	125	150	150
Zdvih	(mm)	6	6	8	8	13	13
Hodnota Kvs	(m³/h)	3,6	3,6	10	13	21	32
Hodnota Zeta	--	6,2	6,4	6,2	9,9	9,3	9,7

Hodnota Zeta ... s rozsahom tolerance z výpočtu hodnoty Kv podľa VDI/VDE 2173

Váhy							
45.040	(kg)	2,6	2,8	3,8	4,2	5,8	8,2

Informácie/obmedzenia technických predpisov musia byť dodržané!

 Prevádzkové a montážne pokyny môžu byť stiahnuté na www.ari-armaturen.com.

Osvedčenie k výrobe podľa TRB 801 č. 45 je k dispozícii.

Technik, ktorý projektuje systém alebo zariadenie je zodpovedný za výber a správnosť ventila.

Odolnosť a vhodnosť musí byť overená (pre informácie kontaktujte výrobcu, pozrite do prehľadu výrobku a zoznamu materiálovej odolnosti).

Uzatvárací priamy ventil s navarovacími koncami a vlnovcom (liata oceľ)

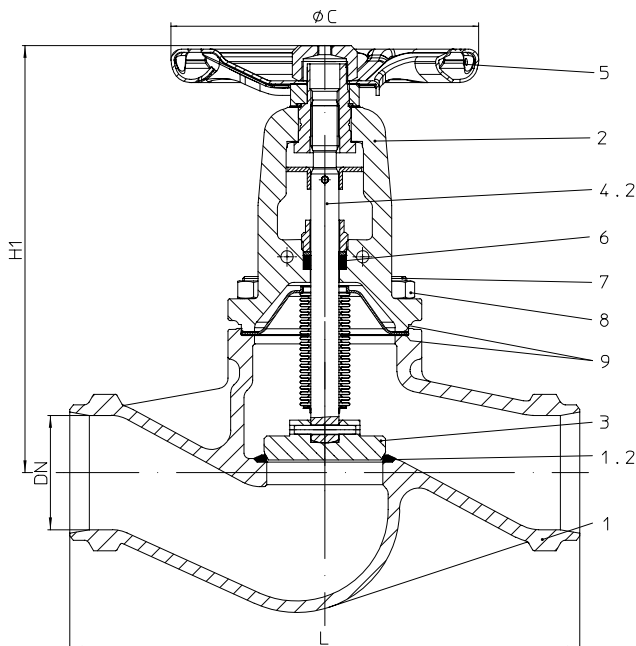


Fig. č.	Menovitý tlak	Materiál	Menovitá svetlosť
34.040	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.040	PN40	1.0619+N	DN65-250

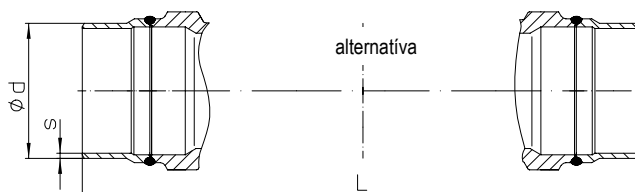
Navarovacie konce podľa DIN EN 12627 - 4 (pozrite strana 11)
alternatíva: DN 65-200 s prírubovými koncami P235GH

Skúška: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-skúška č. TA 07 2016 C04

Podľa normy: • EN 13709 (1.0619+N)

Tvar kužeľa: • Kužeľ so šikmou tesniacou plochou ako štandard

Pri vysokých diferenčných tlakoch je potrebné použiť kužeľ pre vyrovnanie tlaku ! (pozrite strana 12)



Kusovník			
	N.d.	Popis	Fig. 34.040 / 35.040
1		Teleso ventilu	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2		Sedlo ventilu	G19 9 NbSi, 1.4551
2		Vrchný diel ventilu	GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Kužeľ	≤DN200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (kalený) / ≥DN250: P265GH, 1.0425 / Stellite 21
4		Kompletná jednotka vretena	
4.1	x	Vlnovec	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2		Vreteno	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
5	x	Ručné koleso	≤DN125: St (kataforetický náter) / >DN125: EN-JL1040, EN-GJL-250 (epoxy- náter)
6		Tesniaci krúžok	Čistý uhlík
7		Závitná skrutka	25CrMo4, 1.7218
8		Šesthranná matica	C35E, 1.1181
9	x	Ploché tesnenie	Čistý uhlík (CrNi laminovaný s uhlíkom)
L Náhradné diely			

DN	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Stavebná dĺžka ETE Rada 1 podľa DIN EN 12982									
L	(mm)	290	310	350	400	480	600	730	850

Rozmery		Navarovacie konce podľa DIN EN 12627 - 4 (pozrite strana 11)							
H1	(mm)	245	265	365	395	430	550	720	775
ØC	PN25	(mm)	--	--	--	--	520	520	520
	PN40	(mm)	175	225	300	300	400	520	--
Zdvih	(mm)	16	20	25	32	40	50	70	80
Hodnota Kvs	(m³/h)	75	105	170	270	405	675	1090	1460
Hodnota Zeta	--	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,6	5,2	6,1
Hodnota Zeta ... s rozsahom tolerance z výpočtu hodnoty Kv podľa VDI/VDE 2173									

Váhy									
34.040	(kg)	--	--	--	--	--	160	242	370
35.040	(kg)	12	16,8	23,6	40	56	166	251	--

Informácie/obmedzenia technických predpisov musia byť dodržané!

Prevádzkové a montážne pokyny môžu byť stiahnuté na www.ari-armaturen.com.

Osvedčenie k výrobe podľa TRB 801 č. 45 je k dispozícii.

Technik, ktorý projektuje systém alebo zariadenie je zodpovedný za výber a správnosť ventilu.

Odolnosť a vhodnosť musí byť overená (pre informácie kontaktujte výrobcu, pozrite do prehľadu výrobu a zoznamu materiálovej odolnosti).

Uzatvárací Y ventil s prírubami a vlnovcom (antikorová oceľ)

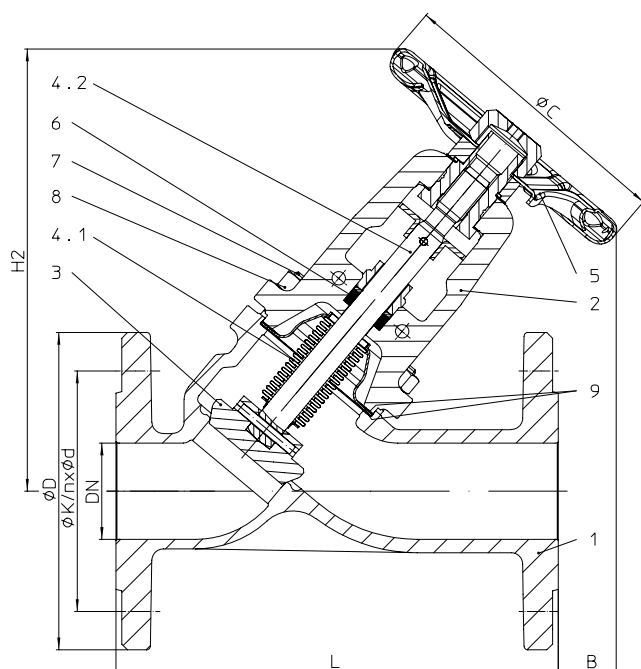


Fig. č.	Menovitý tlak	Materiál	Menovitá svetlosť
52.069	PN16	1.4408	DN15-200
62.069	PN16	1.4408 Body / 1.0619+N kryt	DN15-200
54.069	PN25	1.4408	DN200
64.069	PN25	1.4408 Body / 1.0619+N kryt	DN200
55.069	PN40	1.4408	DN15-150
65.069	PN40	1.4408 telo / 1.0619+N kryt	DN15-150

Skúška: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-skúška č.. TA 07 2016 C04

Podľa normy: • EN 13709 (1.0619+N, 1.4408)

Tvar kužela: • Kužel so šikmou tesniacou plochou ako štandard

Pri vysokých diferenčných tlakoch je potrebné použiť kužel pre vyrovnanie tlaku ! (pozrite strana 12)

Kusovník			
	N.d.	Popis	Fig. 52.069 / Fig. 54.069 / Fig. 55.069
1		Teleso ventilu	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2		Vrchný diel ventilu	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
3	x	Kužel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4		Kompletná jednotka vretenat	
4.1	x	Vlnovec	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2		Vreteno	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
5	x	Ručné koleso	≤DN125: St (kataforetický náter) / ≥DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (epoxidový náter)
6		Tesniaci krúžok	Čistý uhlík
7		Závrtná skrutka	A4-70
8		Šesthranná matica	A4
9	x	Ploché tesnenie	Čistý uhlík (CrNi laminovaný s uhlíkom)
L Náhradné diely			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Stavebná dĺžka FTF Rada 1 podľa DIN EN 558												
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	600

Rozmery												
Rozmery štandardnej príruby pozrite strana 14												
H2	(mm)	195	195	205	205	235	235	265	295	380	415	615
ØC	PN16	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	225	520
	PN25	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	300	520
	PN40	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	520
B	(mm)	95	70	70	55	65	35	15	50	120	100	140
Zdvih	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	50
Hodnota Kvs	(m³/h)	6,4	9,5	14,5	19,5	36	54	92	127	205	324	810
Hodnota Zeta	--	2	2,8	3	4,4	3,2	3,4	3,4	4,1	3,8	3,7	3,9
Hodnota Zeta ... s rozsahom tolerance z výpočtu hodnoty Kv podľa VDI/VDE 2173												

Váhy												
52. / 54. / 62.069	(kg)	4	4,5	5,4	6,5	8,5	11,7	16	21,7	31,1	43,5	180
55. / 64. / 65.069	(kg)	4	4,5	5,4	6,5	8,5	11,7	16	21,7	31,1	43,5	186

Informácie/obmedzenia technických predpisov musia byť dodržané!

 Prevádzkové a montážne pokyny môžu byť stiahnuté na www.ari-armaturen.com.

Osvedčenie k výrobe podľa TRB 801 č. 45 je k dispozícii.

Technik, ktorý projektuje systém alebo zariadenie je zodpovedný za výber a správnosť ventilu.

Odolnosť a vhodnosť musí byť overená (pre informácie kontaktujte výrobcu, pozrite do prehľadu výrobu a zoznamu materiálovej odolnosti).

Uzatvárací Y ventil s navarovacími koncami a vlnovcom (liata ocel')

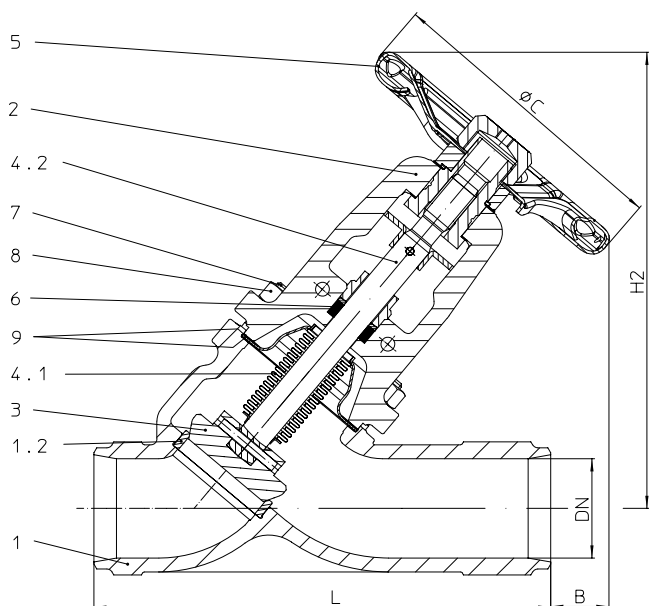


Fig. č.	Menovitý tlak	Materiál	Menovitá svetlosť
34.066	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.066	PN40	1.0619+N	DN15-250

Navarovacie konce podľa DIN EN 12627 - 4 (pozrite strana 11)

Skúška: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-skúška č. TA 07 2016 C04

Podľa normy: • EN 13709 (1.0619+N)

Tvar kužela: • Kužel so šikmou tesniacou plochou ako štandard

Pri vysokých diferenčných tlakoch je potrebné použiť kužel pre vyrovnanie tlaku ! (pozrite strana 12)

Kusovník

	N.d.	Popis	Fig. 34./35.066
1		Teleso ventila	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2		Sedlový krúžok	≤DN80: X20Cr13+QT, 1.4021+QT / >DN80: G19 9 NbSi, 1.4551
2		Vrchný diel ventila	GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Kužel	≤DN200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (kalený) / ≥DN250: P265GH, 1.0425 / Stellite 21
4		Kompletná jednotka vretena	
4.1	x	Vlnovec	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2		Vretno	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
5	x	Ručné koleso	≤DN125: St (kataforetický náter) / >DN125: EN-JL1040, EN-GJL-250 (epoxidový náter)
6		Tesniaci krúžok	Čistý uhlík
7		Závrtná skrutka	25CrMo4, 1.7218
8		Šesthranná matica	C35E, 1.1181
9	x	Ploché tesnenie	Čistý uhlík (CrNi laminovaný s uhlíkom)
L Náhradné diely			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Stavebná dĺžka ETE Rada 1 podľa DIN EN 12982

L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850
---	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Rozmery

Navarovacie konce podľa DIN EN 12627 - 4 (pozrite strana 11)

H2	(mm)	195	195	205	205	235	235	265	295	380	415	480	615	740	795
B	(mm)	85	65	65	50	60	35	10	45	90	60	50	110	100	45
ØC	PN25	(mm)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	520	520	520
	PN40	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	--
Zdvih	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
Hodnota Kvs	(m³/h)	6,4	9,5	14,5	19,5	36	54	92	127	205	324	485	810	1310	1752
Hodnota Zeta	--	2	2,8	3	4,4	3,2	3,4	3,4	4,1	3,8	3,7	3,4	3,9	3,6	4,2

Hodnota Zeta ... s rozsahom tolerance z výpočtu hodnoty Kv podľa VDI/VDE 2173

Váhy

34.066	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	138	230	317
35.066	(kg)	2,8	3	3,4	3,6	4,5	7,3	9	11,4	30	42	62	144	239	--

Informácie/obmedzenia technických predpisov musia byť dodržané!

 Prevádzkové a montážne pokyny môžu byť stiahnuté na www.ari-armaturen.com.

Osvedčenie k výrobe podľa TRB 801 č. 45 je k dispozícii.

Technik, ktorý projektuje systém alebo zariadenie je zodpovedný za výber a správnosť ventila.

Odolnosť a vhodnosť musí byť overená (pre informácie kontaktujte výrobcu, pozrite do prehľadu výrobu a zoznamu materiálovej odolnosti).

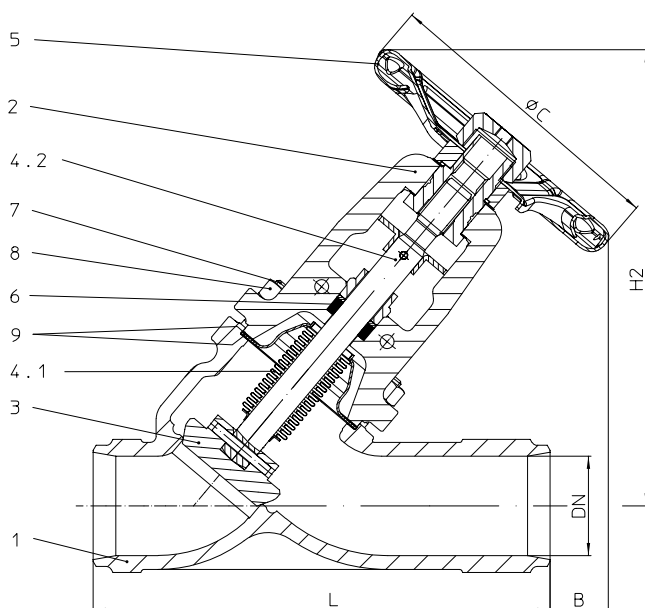
Uzatvárací Y ventil s navarovacími koncami a vlnovcom (antikorová ocel')


Fig. č..	Menovitý tlak	Material	Menovitá svetlosť
54.066	PN25	1.4581	DN200
55.066	PN40	1.4581	DN15-150

Navarovacie konce podľa DIN EN 12627 - 4 (pozrite strana 11)

Skúška: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-skúška č. TA 07 2016 C04

Podľa normy: • EN 13709 (1.4581)

Tvar kužela: • Kužel so šikmou tesniacou plochou ako štandard

Pri vysokých diferenčných tlakoch je potrebné použiť kužel pre vyrovnanie tlaku ! (pozrite strana 12)

Kusovník			
	N.d.	Popis	Fig. 54./55.066
1		Teleso ventilu	GX5CrNiMoN19-11-2, 1.4581
2		Vrchný diel ventilu	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
3	x	Kužel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4		Kompletná jednotka vretena	
4.1	x	Vlnovec	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2		Vretno	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
5	x	Ručné koleso	≤DN125: St (kataforetický náter) / >DN125: EN-JL1040, EN-GJL-250 (epoxidový náter)
6		Tesniaci krúžok	Čistý uhlík
7		Závrtná skrutka	A2-70
8		Šesthranná matica	A2
9	x	Ploché tesnenie	Čistý uhlík (CrNi laminovaný s uhlíkom)
L Náhradné diely			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Stavebná dĺžka ETE Rada 1 podľa DIN EN 12982													
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600

Rozmery		Zvárané konce s tupím zvarom podľa DIN EN 12627 - 4 (pozrite strana 11)												
H2		(mm)	195	195	205	205	235	235	265	295	380	415	480	615
B		(mm)	85	65	65	50	60	35	10	45	90	60	50	110
ØC	PN25	(mm)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	520
	PN40	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
Zdvih		(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Hodnota Kvs		(m³/h)	6,4	9,5	14,5	19,5	36	54	92	127	205	324	485	810
Hodnota Zeta		--	2	2,8	3	4,4	3,2	3,4	3,4	4,1	3,8	3,7	3,4	3,9

Hodnota Zeta ... s rozsahom tolerance z výpočtu hodnoty Kv podľa VDI/VDE 2173

Váhy													
54.066	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	157
55.066	(kg)	3,2	3,6	4	4,8	6,8	8,5	10	13,8	32	45	66	157

Informácie/obmedzenia technických predpisov musia byť dodržané!

 Prevádzkové a montážne pokyny môžu byť stiahnuté na www.ari-armaturen.com.

Osvedčenie k výrobe podľa TRB 801 č. 45 je k dispozícii.

Technik, ktorý projektuje systém alebo zariadenie je zodpovedný za výber a správnosť ventilu.

Odolnosť a vhodnosť musí byť overená (pre informácie kontaktujte výrobcu, pozrite do prehľadu výrobku a zoznamu materiálovej odolnosti)..

Uzatvárací rohový ventil s přírubami a vlnovcom (sivá liatina, tvárna liatina, liata ocel')

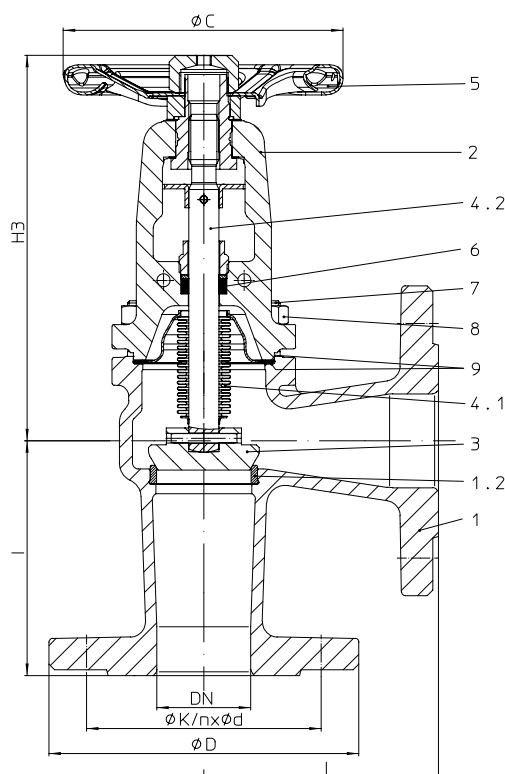


Fig. č.	Menovitý tlak	Materiál	Menovitá svetlosť
12.047	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.047	PN16	EN-JS1049	DN15-300
34.047	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.047	PN40	1.0619+N	DN15-150

Skúška: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-skúška č. TA 07 2016 C04

 Podľa noriem: • EN 13709 (1.0619+N)
• EN 13789 (EN-JL1040, EN-JS1049)

Tvar kužela: • Kužel so šikmou tesniacou plochou ako štandard

Pri vysokých diferenčných tlakoch je potrebné použiť kužel pre vyrovnanie tlaku ! (pozrite strana 12)

Kusovník					
	N.d.	Popis	Fig. 12.047	Fig. 22.047	Fig. 34.047 / Fig. 35.047
1		Teleso ventilu	EN-JL1040, EN-GJL-250	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2		Sedlový krúžok	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	≤DN65: X20Cr13+QT, 1.4021+QT ≥DN80: G19 9 NbSi, 1.4551
2		Vrchný diel ventilu	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Kužel	≤DN200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (kalený) / >DN200: P265GH, 1.0425 / Stellite 21		
4		Kompletná jednotka vretena			
4.1	x	Vlnovec	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
4.2		Vretno	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
5	x	Ručné koleso	≤DN125: St (kataforetický náter) / ≥DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (epoxidový náter)		
6		Tesnenie	Čistý uhlík		
7		Skrutka so šesťhrannou hlavou	5.6	--	
7		Závrtná skrutka	--	25CrMo4, 1.7218	
8		Šesťhranná matica	--	C35E, 1.1181	
9	x	Ploché tesnenie	Čistý uhlík (CrNi laminovaný s uhlíkom)		
L Náhradné diely					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Stavebná dĺžka CTF Rada 8 podľa DIN EN 558

L (mm)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325	375
--------	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Rozmery											Rozmery štandardnej príruby pozrite strana 14					
H3		(mm)	190	190	195	195	210	210	220	235	325	345	370	485	615	665
ØC	PN16	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	225	300	400	520	520	520
	PN25	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	300	300	400	520	520	520
	PN40	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	--	--
Zdvih		(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
Hodnota Kvs		(m³/h)	6	9	14	19	35	53	94	143	245	390	590	845	1360	1825
Hodnota Zeta		--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,3	3,6	3,2	3,2	2,7	2,6	2,3	3,6	3,4	3,9

Hodnota Zeta ... s rozsahom tolerance z výpočtu hodnoty Kv podľa VDI/VDE 2173

Váhy															
12. / 22.047	(kg)	3,7	4,4	5,1	6,5	8,3	11,2	14,6	19,4	29,4	44	58	145	221	298
34.047	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	155	273	309
35.047	(kg)	4,6	6,4	6,7	7,5	10,1	12,7	17,5	22	34	49	60	--	--	--

Informácie/obmedzenia technických predpisov musia byť dodržané!

 Prevádzkové a montážne pokyny môžu byť stiahnuté na www.ari-armaturen.com.

ARI-ventily z EN-JL1040 nesmú byť prevádzkované v systémoch podľa TRD 110.

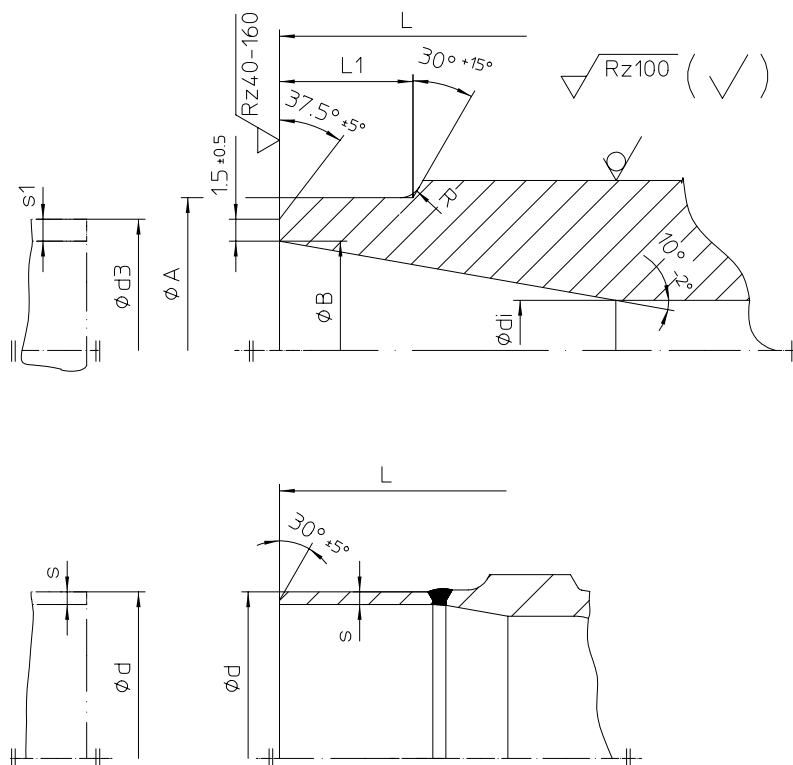
Osvedčenie k výrobe podľa TRB 801 č. 45 je k dispozícii. (Použitie mat. 45 EN-JL 1040 podľa TRB č. 45 nie je povolené.)

Technik, ktorý projektuje systém alebo zariadenie je zodpovedný za výber a správnosť ventilu.

Odolnosť a vhodnosť musí byť overená (pre informácie kontaktujte výrobcu, pozrite do prehľadu výrobku a zoznamu materiálovej odolnosti).

L = stavebná dĺžka

Tvarovanie hrany podľa DIN EN ISO 5817



DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Navarovacie konce podľa DIN EN 12627

L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
ØA	(mm)	22	28	35	44	50	62	77	91	117	144	172	223	278	329	362	413
ØB	(mm)	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3	130,7	157,1	204,9	257,	307,9	338,	384,4
Ødi	(mm)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	330	375
R	(mm)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5	5	5	5
L1 (rovnaký)	(mm)	10	10	10	10	10	10	10	12	14	18	20	20	25	33	45	45
Ød3	(mm)	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273	323,9	355,6	406,4
s1	(mm)	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5	4,5	5,6	7,1	8	8	8,8	11

Stavebná dĺžka ETE Rada 1 podľa DIN EN 12982

Navarovacie konce podľa DIN EN 12627 Obr. 4

Zváraný spoj podľa DIN EN 29692 číslo kódu 1.3.3

 Materiály použité pre ARI ventily s navarovacími koncami : GP240GH+N, 1.0619+N podľa DIN EN 10213-2,
 P250GH, 1.0460 podľa DIN EN 10222-2,
 GX5CrNiMoN19-11-2, 1.4581 podľa DIN EN 10213-4.

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Navarovacie konce z P235GH (spoj rúry a príruby s navarovacím hrdlom)

Ød	(mm)	--	--	--	--	--	--	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	--	--	--	--
Øs	(mm)	--	--	--	--	--	--	2,9	3,2	3,6	4	4,5	6,3	--	--	--	--

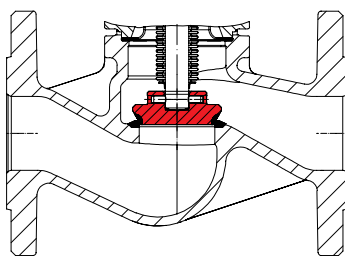
Materiál použitý pre ARI ventily s prírubovými koncami (DN 65-200) P235GH podľa DIN EN 10216-2.

Na základe našej skúsenosti odporúčame pri navarovaní ventilov, prípadne filtrov do potrubia, prípadne medzi sebou, používať elektrický zvariaci proces.

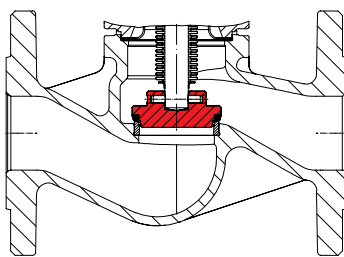
Ako prídavný materiál odporúčame používať bázické elektródy s vhodným zložením.

Je potrebné vyhnúť sa zváraniu plynom.

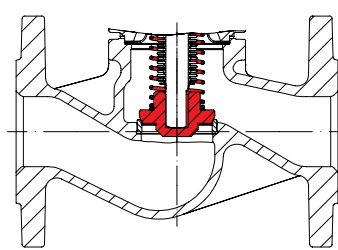
Vzhľadom na rozdielne zloženie materiálu a hrúbku materiálu ventilov a rúr je zváranie plynom náchylnejšie na vytváranie kazov ako elektrické zváranie (trhliny z dôvodu prekročenia pevnosti, hrubozrná štruktúra).



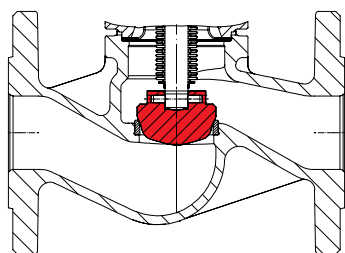
Kužeľ tesniaci na hrane sedla;
stelitové sedlo a kužeľ ¹⁾



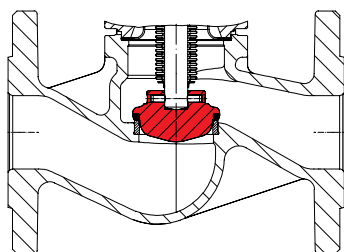
Kužeľ s mäkkým tesnením
Max. prevádzková teplota 200°C
pri PTFE + 25% uhlík



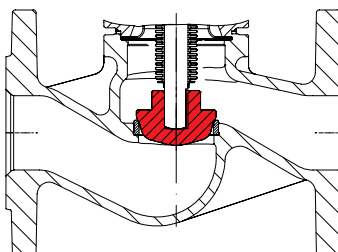
Voľný kužeľ s pružinou.
(Otvárací tlak pozrite prílohy: Prietokové
charakteristiky)



Regulačný kužeľ tesniaci na hrane sedla ¹⁾

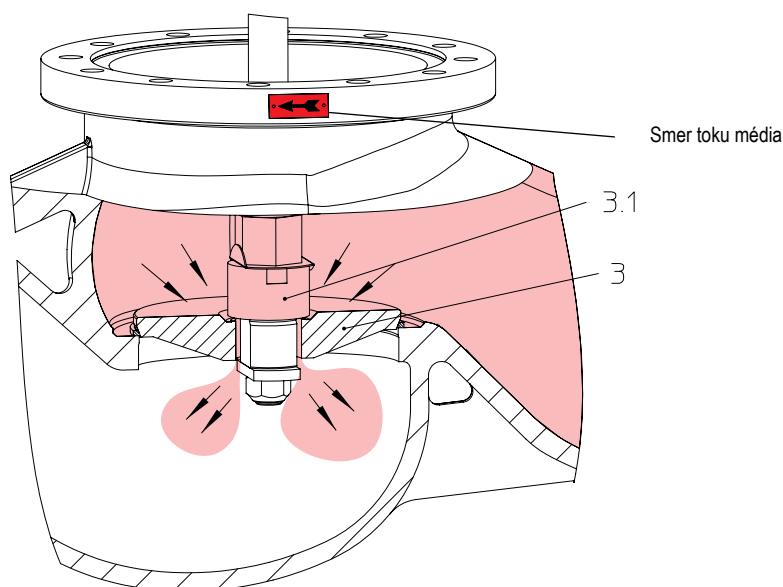


Regulačný kužeľ s mäkkým tesnením ¹⁾
Max. prevádzková teplota 200°C
pri PTFE + 25% uhlík



Voľný regulačný kužeľ tesniaci na hrane sedla ¹⁾
(Pre otvárací tlak pozrite prílohu: Prietokové
charakteristiky)

¹⁾ Pre max. prípustný diferenčný tlak pozrite prílohu: Prietokové charakteristiky



Kužeľ pre vyrovnávanie tlaku
(Štandard: DN15 - 300 sedlo s hranou, od DN350 ploché sedlo)

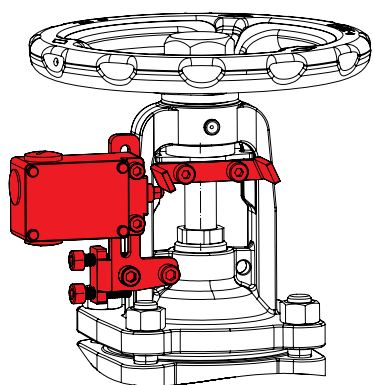
Ventily s kužeľmi pre vyrovnávanie tlaku musia byť inštalované tak aby tlak média tlačil zhora na kužeľ (Poz. 3), pritom je vreteno v zvislej polohe.

Princíp činnosti:

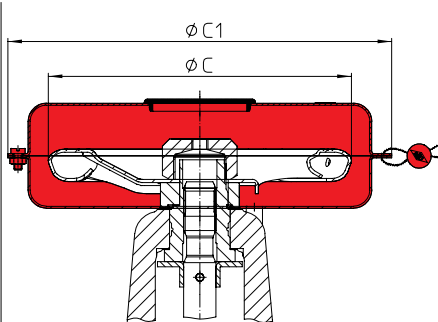
Pri zatvorení ventila sa otáčaním ručného ovládacieho kolesa proti smeru hodinových ručičiek dosiahne otvorenie pomocného kužeľa (Poz. 3.1) umiestneného na hlavnom kužeľi (Poz.3). Tým dôjde k vyrovnaniu tlakov pod hlavným kužeľom (Poz.3). Armatúru je možné otvoriť ďalším otáčaním ručného ovládacieho kolesa akonáhle sa tlaky dostanú na hodnotu tlakov v dole uvedenej tabuľke. Kužeľe pre vyrovnávanie tlaku sú plne účinné len v uzavretých systémoch. Pri vypúšťaní média do voľného priestoru nedôjde k vytvoreniu tlaku pod kužeľom. Pri veľkoobjemových potrubných systémoch, s dlhou dobou tlakového vyrovnania, musí byť v určitých prípadoch použité obtokové potrubie (alebo iné konštrukčné riešenie)..

Uzatváracie ventily ARI s diferenčným tlakom presahujúcim nasledujúce tlaky musia byť vybavené s kužeľmi pre vyrovnávanie tlaku

DN	125	150	200	250	300	350	400	500
Diferenčný tlak (ΔP) (bar)	25	21	14	9	6	4,5	3,5	1,5

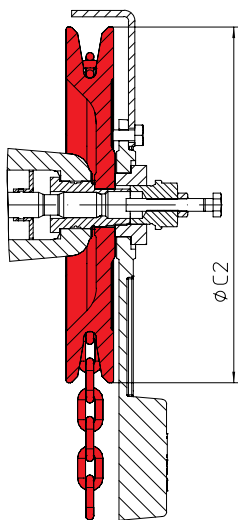


Koncový spínač


 Ventil s uzatváracím krytom kolesa podľa DIN EN 12828
(kryt ručného kolesa odolný proti manipulácii)

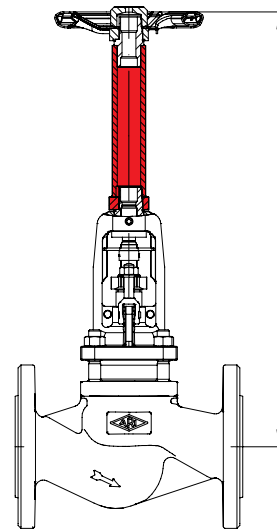
Veľkosť	DN (mm)	ØC (mm)	ØC1 (mm)
I	15-50	125	170
II	65-80	150	190
III	100-150	225	330

Ručné koleso-Ø od DN 65 je zmenšené!

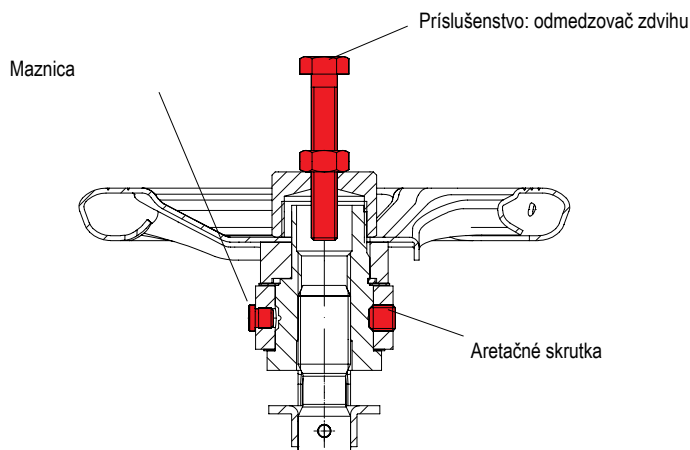


Reťazové koleso

DN (mm)	ØC2 (mm)	Váha (kg)
15-32	180	2,5
40-80	220	7
100-150	260	8,9
200-400	300	11



Predĺženie vretena (výšku prosím špecifikujte vo vašej objednávke)



Maznica / Aretačná skrutka / Obmedzovač zdvihu

 Obmedzovač zdvihu
(príslušenstvo nie je zahrnuté !)

DN (mm)	Skrutka so šesťhrannou hlavou (mm x mm)
15-80	M8 x 55
100	M12 x 70
125-150	M12 x 80
200	M12 x 100
250-300	M12 x 120
350-400	M16 x 160

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
Rozmery štandardných prírúb podľa DIN EN 1092-1/-2																	
Dieri príruby/ -tolerancia hrúbky podľa DIN 2533/2544/2545																	
PN6	ØD	(mm)	80	90	100	120	130	140	160	190	210	240	265	320	--	--	--
	ØK	(mm)	55	65	75	90	100	110	130	150	170	200	225	280	--	--	--
	n x Ød	(mm)	4x11	4x11	4x11	4x14	4x14	4x14	4x14	4x18	8x18	8x18	8x18	--	--	--	--
PN16	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	4x18 ¹⁾	8x18	8x18	8x18	8x22	12x22	12x26	12x26	16x26
PN25	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485	555
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430	490
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30	16x33
PN40	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515	580
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450	510
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33	16x36

¹⁾ možné tiež pri 8 vrtaných dierach podľa DIN EN 1092-1/-2.

Údaje tlaku-teploty	Okamžité hodnoty pre maximálne povolené prevádzkové tlaky môžu byť určené pomocou lineárnej interpolácie danej tabuľky tlaku-teploty.
----------------------------	---

podľa DIN EN 1092-2	-60°C až <-10°C ¹⁾	-10°C až 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
EN-JL1040 16 (barov)	--	16	14,4	12,8	11,2	9,6	--	--	--
EN-JS1049 16 (barov)	na požiadavku	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	--	--
EN-JS1049 25 (barov)	na požiadavku	25	24,3	23	21,8	20	17,5	--	--
EN-JS1049 40 (barov)	na požiadavku	40	38,8	36,8	34,8	32	28	--	--

podľa normy výrobcov	-60°C až <-10°C ¹⁾	-10°C to 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N 25 (barov)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	8,2
1.0619+N 40 (barov)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	13,1
1.0460 25 (barov)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	10
1.0460 40 (barov)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	16

podľa DIN EN 1092-1	-60°C až <-10°C ¹⁾	-10°C to 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.4408 16 (barov)	16	16	14,5	13,4	12,7	11,8	11,4	10,9	--
1.4408 25 (barov)	25	25	22,7	21	19,8	18,5	17,8	17,1	--
1.4408 40 (barov)	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	--
1.4581 16 (barov)	8	16	15,6	14,9	14,1	13,3	12,8	12,4	--
1.4581 25 (barov)	12,5	25	24,5	23,3	22,1	20,8	20,1	19,5	--
1.4581 40 (barov)	20	40	39,2	37,3	35,4	33,3	32,1	31,2	--

¹⁾ Závrtné skrutky a matice sú vyrobené z A4-70 (pri teplotách pod -10°C)

Prosím pri objednávaní uviesť:

- Fig. č.
- Menovitý tlak
- Menovitá svetlosť
- Špeciálna konštrukcia / príslušenstvo

Príklad:

Fig. 35.046; menovitý tlak PN40; menovitá svetlosť DN100.


Technika s budúcnosťou.
NEMECKÉ AKOSTNÉ ARMATÚRY

ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33750 Schloß Holte-Stukenbrock,
Telefón +49 52 07 / 994-0, Telefax +49 52 07 / 994-158 alebo 159 Internet: <http://www.ari-armaturen.com> E-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.com